



**PETKUS - Durchlauftrockner** sind Dächerschachttrockner universell einsetzbar für die Trocknung von:

- Saatgut
- Nahrungsgetreide und Futtergetreide

mit Trocknerleistungen z.B. bei Weizen von 5 bis 60 t/h.

Alle Modelle stehen in 3 Baureihen 1500/ 2500 und 4000 zur Verfügung.

Die Besonderheit des Trocknertypes DU ist das Umluftprinzip. Hierbei wird die Kühlluft und die nicht voll gesättigte Warmluft aus den Trocknungssektionen oberhalb der Kühlzone durch Lüfter angesaugt und der Warmluft über einen zusätzlichen Kanal zugemischt. Auf diese Weise wird eine Verringerung des Energiebedarfs erreicht.

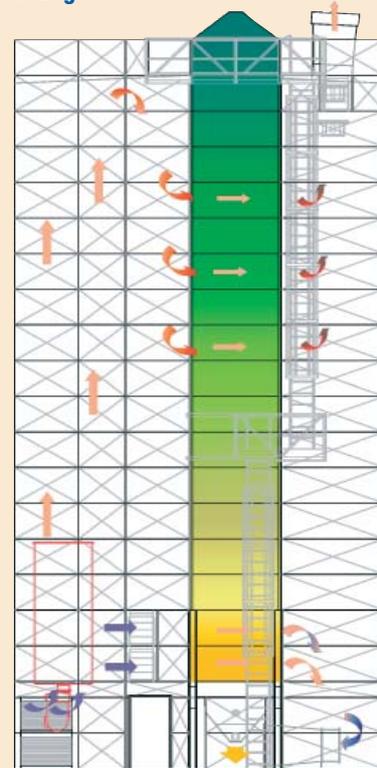
#### **Aufbau:**

Die Warmluftherzeugung erfolgt direkt mit Ölbrenner + Brennkammer oder Gasflächenbrenner. Der Wärmeerzeuger ist innerhalb des Warmluftkanals angeordnet. Mit einem im Abluftkanal angeordneten Falschlufschieber kann die Luftgeschwindigkeit innerhalb der Trocknersäule der Gutart angepaßt werden. In der Trocknungssäule sind konische, dachförmige Luftkanäle eingebaut. Diese Luftkanäle sind einseitig geschlossen aber wechselseitig angeordnet. Sie können sowohl als Ansaug- als auch Absaugkanäle fungieren. Durch diese wechselseitige Anordnung der Luftkanäle wird garantiert, daß die Gutsäule mit Luft durchströmt wird. Mit Axialventilatoren im Dach des Abluftkanales wird der notwendige Luftstrom durch die Gutsäule erzeugt. Der Axialventilator arbeitet im Saugbetrieb, so wird ein Unterdruck im Trockner erzeugt.

Die dem Axialventilator nachgeschaltete Jalousieklappe schließt während der Abpeisung des Gutes damit wird der Austrag von Staub aus der Gutsäule während der Abpeisung verhindert.

Zickzackförmig verläuft der Weg des Gutes durch die Trocknungssäule bis zum Austrag.

#### **Schnittdarstellung**



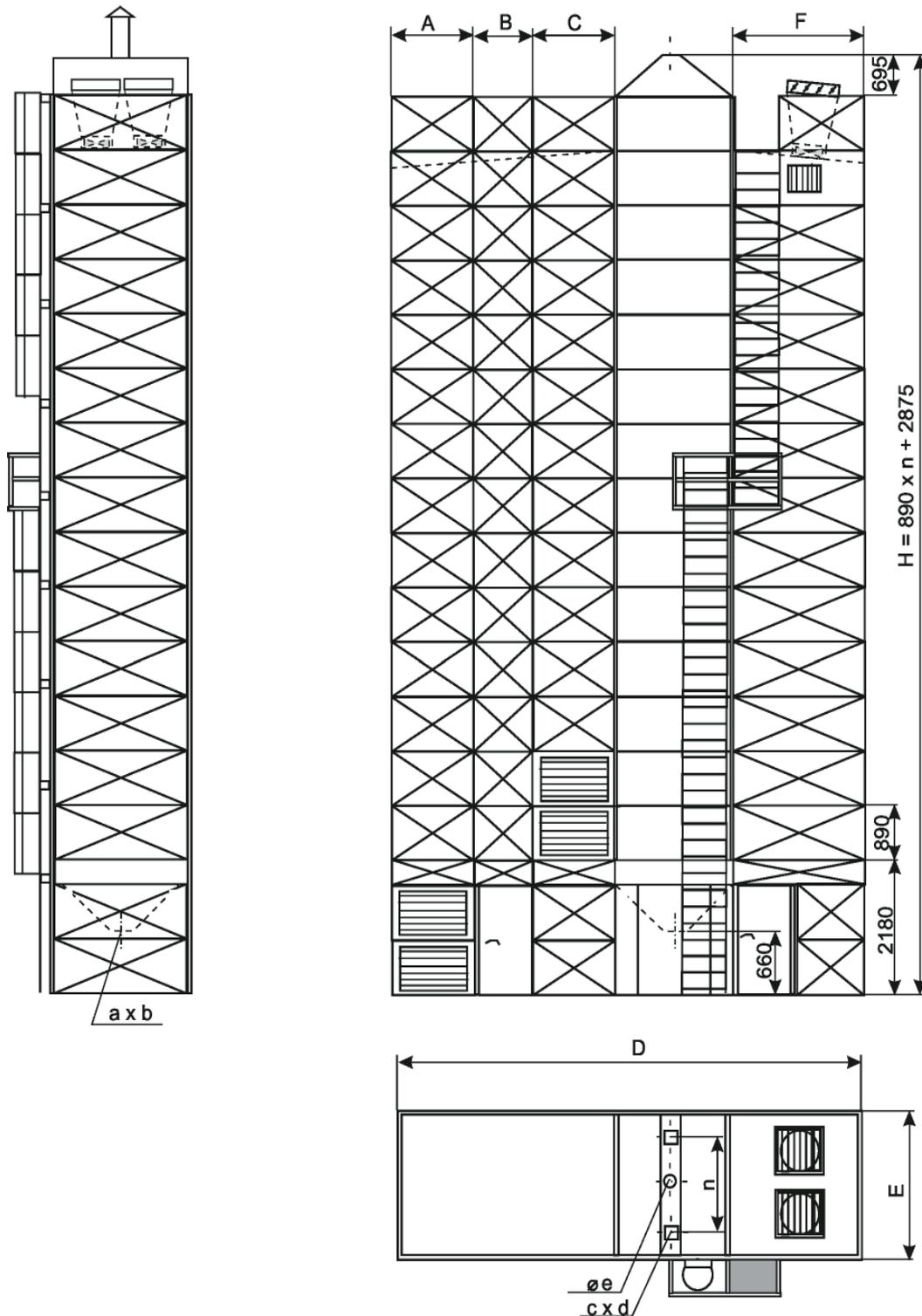
Dabei werden die Körner abwechselnd von oben und unten mit Luft umströmt, so wird eine schonende und wirksame Trocknung bewirkt. Die zulässige Warmlufttemperatur ist von der Gutart abhängig und kann dem Prozeß angepaßt werden.

#### **Standardausrüstung:**

- verzinkte Ausführung
- Trocknersäule mit konischen, dachförmigen Luftkanälen
- Vorratsbehälter mit Füllstandsmelder
- Warmluftkanal in wärmeisolierter Ausführung
- Abluftkanal
- pneumatische Austrageinrichtung mit Auslaufrichter
- Aufstieg in verzinkter Ausführung
- Axialventilator mit Jalousieklappe
- stabile Unterkonstruktion mit Verkleidungstür für Wartungsarbeiten in Abluft- und Warmluftkanal
- Brenner incl. Brennkammer
- Kompressor inkl. Druckluftleitung
- Schaltschrank mit SPS-Steuerung und Touchpanel

#### **Optionen:**

- Isolierung der Trocknersäule
- Aluminiumausführung
- Verteileinrichtung im Zulauftrichter ab Baureihe 4000
- vergrößerter Vorratsbehälter



Typ	A	B	C	D	E	F	a	b	n	c	d	e
1500	1450	1050	1050	7070	1570	1450	200	200	-	-	-	Ø 150
2500	1450	1050	1450	8340	2440	2320	250	250	-	-	-	Ø 200
4000	1450	1050	1450	8340	3890	2320	250	1700	1885	250	250	-

n = Anzahl der Zellen  
 Technische Änderungen vorbehalten.