



Durchlaufschema



**PETKUS Gewichtsausleser** sortieren nach dem spezifischem Gewicht und werden überall dort eingesetzt wo Produkte mit unterschiedlichen Gewichten getrennt werden müssen.

**Einsatzgebiete:**

- Saatgutaufbereitung von Getreide, Mais, Feinsaaten, Hülsenfrüchte, Ölsaaten, Grassaaten, Baumwollsaamen
- Lebensmittelindustrie bei der Abtrennung von Verunreinigungen aus Linsen, Erbsen, Bohnen, Kaffee, Erdnüsse, Haselnüsse, Mandeln.
- Abtrennung von Metallen, Plastik, Gummi, Holz, Mineralien
- Aufbereitung von Baumsaaten, Hülsenfrüchten und Gräsern, Heilkräutern,

**Aufbau:**

- komplett verkleidete Stahlkonstruktion, lackierte Ausführung.
- stufenlose Längs- und Querneigungsverstellung.
- viereckiger Tisch mit regelbarer Schwingfrequenz und luftdurchlässigem Draht- oder Tuchgewebe.
- leicht und schnell auswechselbarer Tisch.
- die Bewegung des Tisches erfolgt durch ein exzentrisches Gegengewicht.
- gleichmäßige Luftverteilung durch eingebautem Ventilator unter dem Tisch.

**Beschreibung:**

Das zu sortierende, annähernd gleich große körnige Produkt wird der Arbeitsfläche des vibrierenden Tisches kontinuierlich zugeführt, so daß die Tischfläche immer vollkommen bedeckt ist.

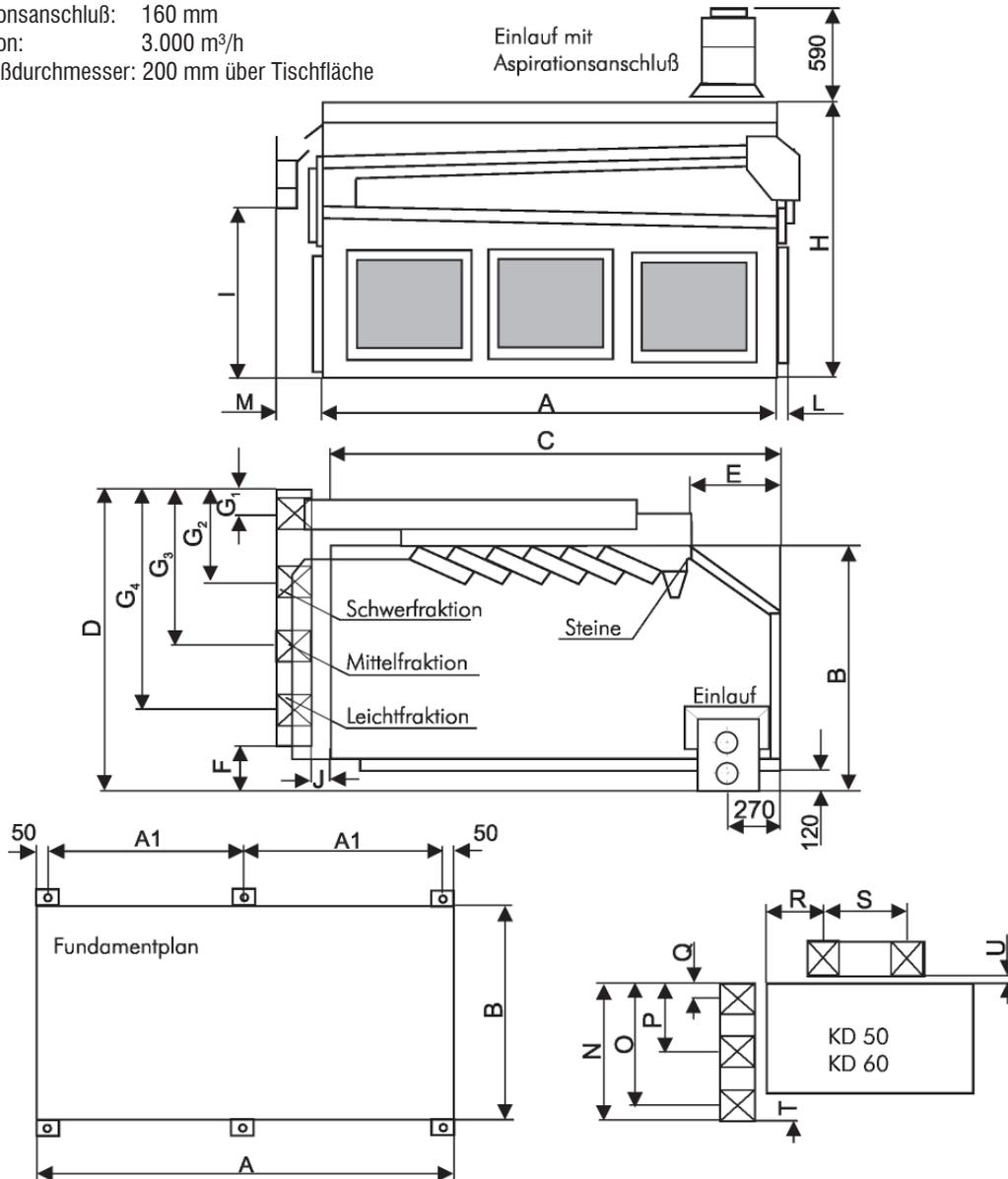
Der Arbeitstisch ist in seiner Längs- und Querneigung verstellbar und mit einem luftdurchlässigen Draht- oder Tuchgewebe bespannt, durch das ein gleichmäßiger Luftstrom gedrückt wird. Das auf dem Tisch befindliche Produkt wird durch den Luftstrom, entsprechend seinem spezifischen Gewicht, horizontal geschichtet.

Durch die Schwingbewegung des Tisches wandern die schweren Beimengungen zu den höher gelegenen Abläufen, die leichten Beimengungen zu den unten gelegenen Abläufen. Der Gewichtsausleser trennt schon nach geringsten Gewichtsunterschieden.

Um eine präzise Trennung, auch bei den verschiedenen Materialien zu erreichen, sind Beschickung, Tischneigung, Luftstrom (in Menge und Verteilung) und die Schwingfrequenz feinfühlig regelbar.

Typ	Leistung Weizen	Leistung Leguminosen	Leistung Feinsamen	Tischgröße	Tisch	Lüfter	Austrag	Gewicht	Volumen
	t/h	t/h	t/h	mmxmm	kW	kW	kW	kg	m <sup>3</sup>
KD 60	1,5	1,8	0,5	1200x1950	0,75	7,5	-	1200	6,5
KD 120	3,0	4,0	0,8	1400x2400	1,1	11,0	0,45	1300	8,9
KD 200	5,0	6,0	1,2	1400x2900	1,1	11,0	0,45	1700	13,6
KD 300	7,0	8,0	2,0	1500x3500	1,5	18,5	0,75	2600	24,6
KD 400	10,0	12,0	3,0	1900x4275	2,2	22,0	0,75	3800	29,9
KD 50 Labor	0,2	0,4	0,05	562x1005	0,45	2,2	-	200	0,6

Aspirationsanschluß: 160 mm  
 Aspiration: 3.000 m³/h  
 Anschlußdurchmesser: 200 mm über Tischfläche



Typ		A	B	C	D	E	F	G1	G2	G3	G4	H	I	J
KD 50	mm	1005	560	1005	600	340	-	-	-	-	-	1100	490	105
KD 60	mm	1490	1000	2000	1115	550	-	-	-	-	-	1800	950	125
KD 120	mm	2290	1490	2400	1872	810	208	287	712	1138	1564	1800	950	125
KD 200	mm	2890	1700	2900	1872	810	208	287	712	1138	1564	1800	950	125
KD 300	mm	3490	1800	3500	1972	900	208	312	732	1163	1589	2130	950	125
KD 400	mm	3790	2200	4275	2418	900	208	380	930	1550	2105	2130	950	125

Typ		L	M	A1	Luftmenge, m³/h	Typ		N	O	P	Q	R
KD 50	mm	55	205	452,5	5.000	KD 50	mm	600	550	300	50	190
KD 60	mm	130	275	950	15.000	KD 60	mm	1040	557,5	75	67,5	190
KD 120	mm	130	275	1150	25.000							
KD 200	mm	130	275	1400	30.000							
KD 300	mm	170	275	1700	35.000							
KD 400	mm	170	325	2087,5	50.000							
						<b>Typ</b>		<b>T</b>	<b>U</b>			
						KD 50	mm	38	57			
						KD 60	mm	115	125			

Technische Änderungen vorbehalten.