



PETKUS - Durchlauftrockner sind Dächerschachttrockner universell einsetzbar für die Trocknung von:

- Saatgut
- Nahrungsgetreide und Futtergetreide
- Ölsaaten

mit Trocknerleistungen z.B. bei Weizen von 5 bis 60 t/h.

Alle Modelle stehen in 3 Baureihen 1500/ 2500 und 4000 zur Verfügung.

Die Besonderheit des Trocknertypes WU ist das Umluftprinzip. Hierbei wird die Kühlluft und die nicht voll gesättigte Warmluft aus den Trocknungssektionen oberhalb der Kühlzone durch Lüfter angesaugt und der Warmluft über einen zusätzlichen Kanal zugemischt. Auf diese Weise wird eine Verringerung des Energiebedarfs erreicht.

Aufbau:

Zur Warmluftherzeugung werden Wärmetauscher für die indirekte Beheizung mit Öl- und Gasgebläsebrenner eingesetzt.

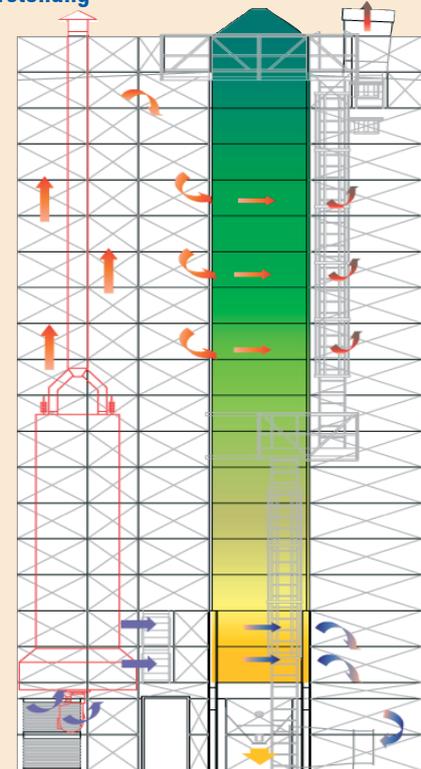
Der Wärmetauscher ist innerhalb der Warmluftkanäle angeordnet. Mit einem im Abluftkanal angeordneten Falschlufschieber kann die Luftgeschwindigkeit innerhalb der Trocknersäule der Gutart angepaßt werden.

In der Trocknungssäule sind konische, dachförmige Luftkanäle eingebaut. Diese Luftkanäle sind einseitig geschlossen aber wechselseitig angeordnet. Sie können sowohl als Ansaug- als auch Absaugkanäle fungieren. Durch diese wechselseitige Anordnung der Luftkanäle wird garantiert, daß die Gutsäule mit Luft durchströmt wird.

Mit Axialventilatoren im Dach des Abluftkanales wird der notwendige Luftstrom durch die Gutsäule erzeugt. Der Axialventilator arbeitet im Saugbetrieb, so wird ein Unterdruck im Trockner erzeugt.

Die dem Axialventilator nachgeschaltete Jalousieklappe schließt während der Abspeisung des Gutes damit wird der Austrag von Staub aus der Gutsäule während der Abspeisung verhindert.

Schnittdarstellung



Zickzackförmig verläuft der Weg des Gutes durch die Trocknungssäule bis zum Austrag. Dabei werden die Körner abwechselnd von oben und unten mit Luft umströmt, so wird eine schonende und wirksame Trocknung bewirkt.

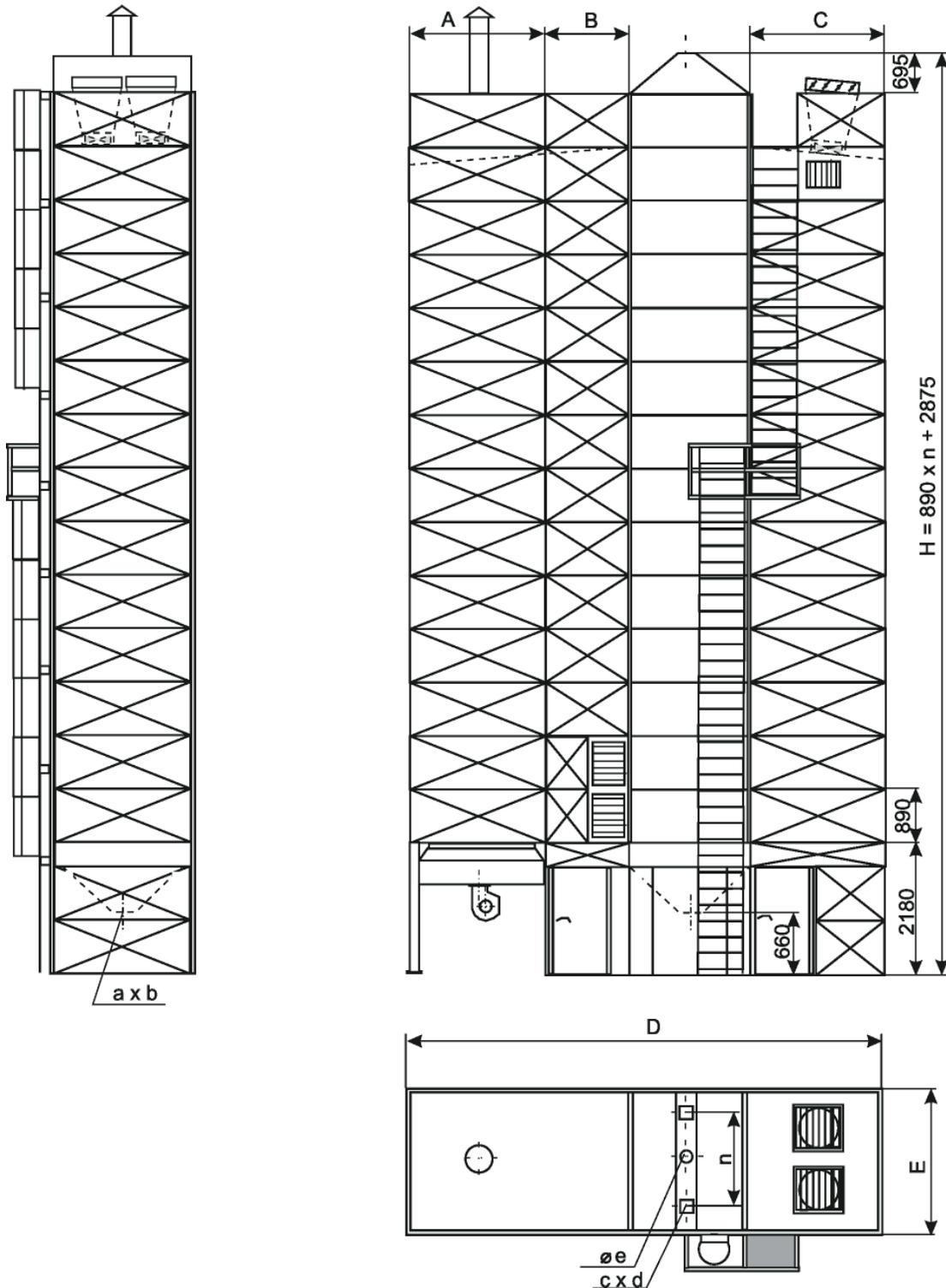
Die zulässige Warmlufttemperatur ist von der Gutart abhängig und kann dem Prozeß angepaßt werden.

Standardausrüstung:

- verzinkte Ausführung
- Trocknersäule mit konischen, dachförmigen Luftkanälen
- Vorratsbehälter mit Füllstandsmelder
- Warmluftkanal in wärmeisolierter Ausführung
- Abluftkanal
- pneumatische Austrageinrichtung mit Auslaufrichter
- Aufstieg in verzinkter Ausführung
- Tür für Wartungsarbeiten in Abluft- und Warmluftkanal
- Axialventilator mit Jalousieklappe
- stabile Unterkonstruktion
- Brenner mit Wärmetauscher und Rauchgaskamin
- Kompressor inkl. Druckluftleitung
- Schaltschrank

Optionen:

- Isolierung der Trocknersäule
- Aluminiumausführung
- Verteileinrichtung im Zulauftrichter ab Baureihe 4000
- vergrößerter Vorratsbehälter



Typ	A	B	C	D	E	F	a	b	n	c	d	e
1500	1450	1050	1450	6020	1570	1050	200	200	-	-	-	Ø 150
2500	2320	1450	2320	8160	2440	1050	250	250	-	-	-	Ø 200
4000	2320	1450	2320	8160	3890	1050	250	1700	1885	250	250	-

n = Anzahl der Zellen
 Technische Änderungen vorbehalten.