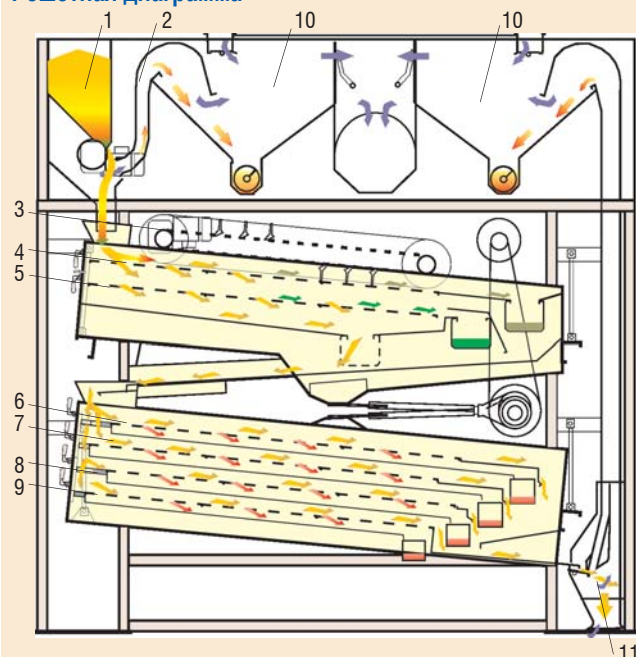




Решетная диаграмма



- | | |
|--|---|
| 1- питающее устройство | 7- решетная плоскость 4 в нижнем решетном стане |
| 2- предвар. пневмосепаратор | 8- решетная плоскость 5 в нижнем решетном стане |
| 3- механизм очистки верхних решет | 9- решетная плоскость 6 в нижнем решетном стане |
| 4- решетная плоскость 1 в верхнем решетном стане | 10- осадочная камера для предварительного и главного пневмосепаратора |
| 5- решетная плоскость 2 в верхнем решетном стане | 11- главный пневмосепаратор и выход очищенного продукта |
| 6- решетная плоскость 3 в нижнем решетном стане | |

Мультиочистители PETKUS являются надежными и прочными современными воздушно-решетными сепараторами для применения в различных областях очистки и калибровки зерновых и мелкосеменных культур, а также в перерабатывающей промышленности (мельницы, солодовни, переработка масличных культур).

Конструкция и описание:

■ Подача продукта:

Подача очищаемого продукта осуществляется через прорезиненный профилированный валец и заслонку с грузами. Валец приводится в действие через электродвигатель. При давлении самоуставляющегося клапана (приёмного устройства зерноочистительной машины) возникает противодействие между профильным валцом и клапаном проходящего исходного продукта и производится регулировка подачи. Положение грузов регулируется в соответствии с необходимой пропускной способностью продукта.

■ Система пневмосепарации. Предварительный и главный пневмосепараторы:

Предварительный пневмосепаратор предназначен для отделения пыли и сепарации грубых легких частиц из зерна. Таким образом, происходит улучшение очистки. В главном пневмосепараторе отделяется чистое зерно от пылевидных частиц, щуплого зерна легких компонентов. Для отделения легких примесей оба сепаратора оснащены регулируемыми заслонками, для управления скоростью потока воздуха. В предварительном пневмосепараторе отделяются пылевидные частицы перед очисткой решетками. Главный пневмосепаратор состоит из двухканальной системы с регулируемой впускной заслонкой для интенсивной очистки зерна. Он служит вспомогательным элементом для очистки на решетных плоскостях.

Оба пневмосепаратора снабжены клапаном для регулировки скорости воздушного потока. Заслонки для всасывания наружного воздуха, расположенные в верхней части дополнительно регулируют количество воздуха. Отделенные частицы оседают в двух осадочных камерах и выносятся разгрузочными шнеками.

■ Решетная система:

Решетная система универсальных очистителей PETKUS состоит из двух качающихся навстречу друг другу решетных станов для разнообразной очистки зерна от примесей. Направляющие элементы, расположенные

до и после решетных станов, и разделение потока продукта позволяют настраивать решета под различные типы разделения продукта. Два верхних решета отделяют большие сорные примеси из зерна.

■ Верхний решетный стан:

Верхний решетный стан оснащен двумя решетными плоскостями. Отделение крупных примесей осуществляется в основном на верхней плоскости. Вторая решетная плоскость также может использоваться для отделения крупных примесей.

В машине применена стандартная очистка резиновыми шариками (для очистки отверстий сита). Для улучшения очистки верхняя решетная плоскость может быть оснащена скребковым транспортером-очистителем. Особенность этой универсальной очистки базируется на комбинации очистительных шариков под решетной поверхностью и скребкового транспортера очистителя. Поток легкосыпучего материала может быть замедлен на поверхности решета, а плохо сыпучий материал лучше распределяется по всей решетной площади.

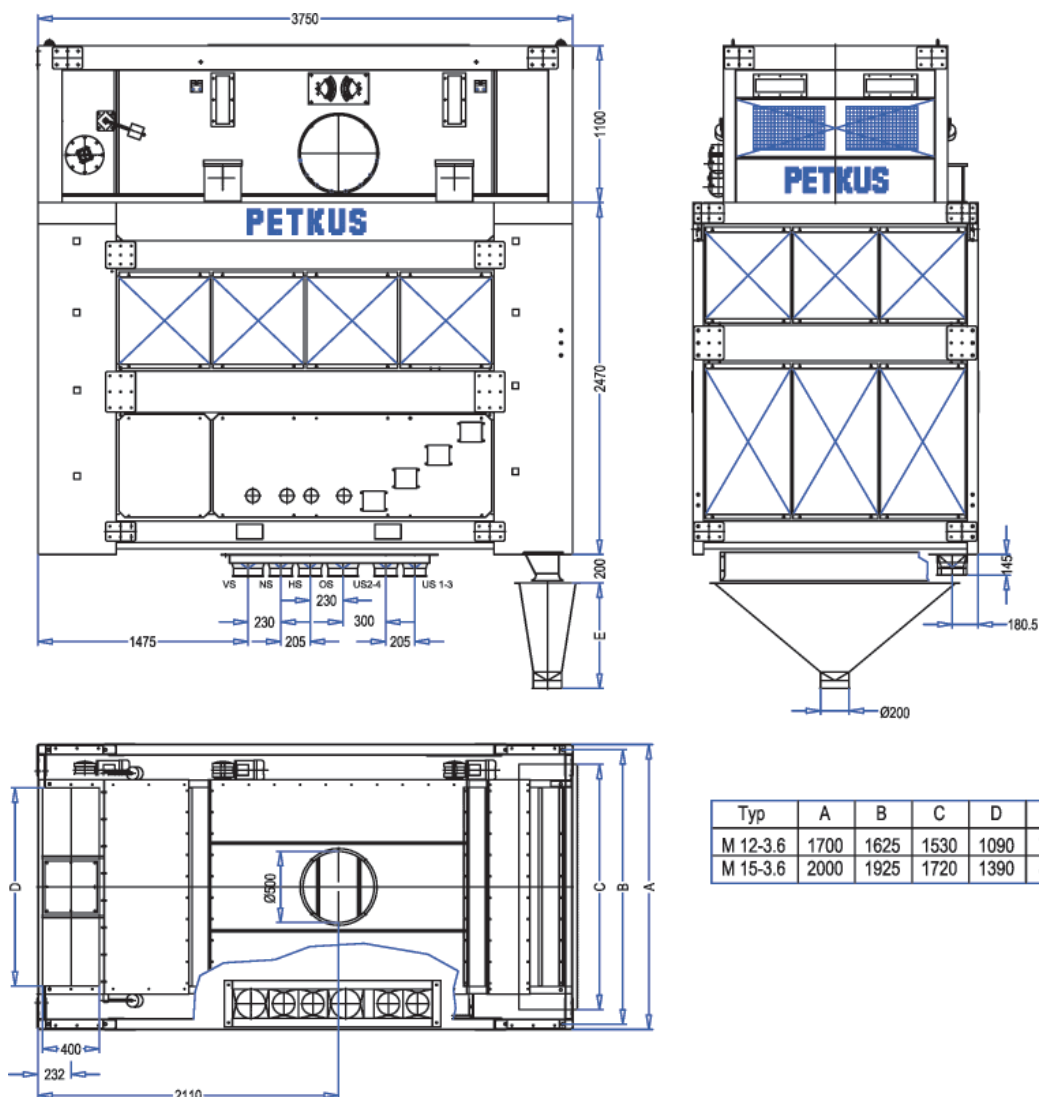
С решетной системой PETKUS данная комбинация обеспечивает высокоэффективную очистку решетной площади, что позволило заметно уменьшить ее конструктивную длину по сравнению с традиционными очистительными машинами.

■ Нижний решетный стан:

Нижний решетный стан состоит из 4 решетных поверхностей. На всех решетных рамах можно отделять мелкие или крупные примеси, либо осуществлять калибровку. При точной регулировке сменного лотка и делителя потока можно гарантировать разнообразие видов очистки.



Привод решетного стана



Техническая характеристика		M 12	M 15	Техническая характеристика		M 12	M 15
Производительность (пшеница)				Количество решетных плоскостей			
Семенная очистка	т/ч	20	25	Верхний решетный стан	шт.	2	2
Товарная очистка	т/ч	50	60	Нижний решетный стан	шт.	2+2	2+2
				Количество решетных сегментов			
Двигатели				Верхний решетный стан	шт.	2 x 12	2 x 15
Вентилятор	кВт	11,0-15,0	15,0-18,0	Нижний решетный стан	шт.	4 x 12	4 x 15
Привод решет	кВт	4,0	5,5	Общее количество	шт.	72	90
Питающий профильный валец	кВт	0,37	0,37	Габаритные размеры:	шт.		
Разгрузочный шнек гл. пневмосепаратора	кВт	2 x 0,25	2 x 0,25	A	мм	1700	2000
Механизм очистки решет, опция	кВт	0,37	0,37	B	мм	1625	1925
				C	мм	1530	1720
Подача воздуха (пшеница)	м³/ч	9.000	12.000	D	мм	1090	1390
				E	мм	740	890
				Число оборотов	Гц	5,0	5,0
Рабочая ширина	мм	1.200	1.500	Нагрузка, горизонт. FH	кН	± 1,7	± 2,2
				Нагрузка, верт. FV	кН	9,5±2,8	10±3,5
Подача воздуха (пшеница)	м²	15,2	18,9	Вес	кг	3450	3800

Технические изменения возможны.