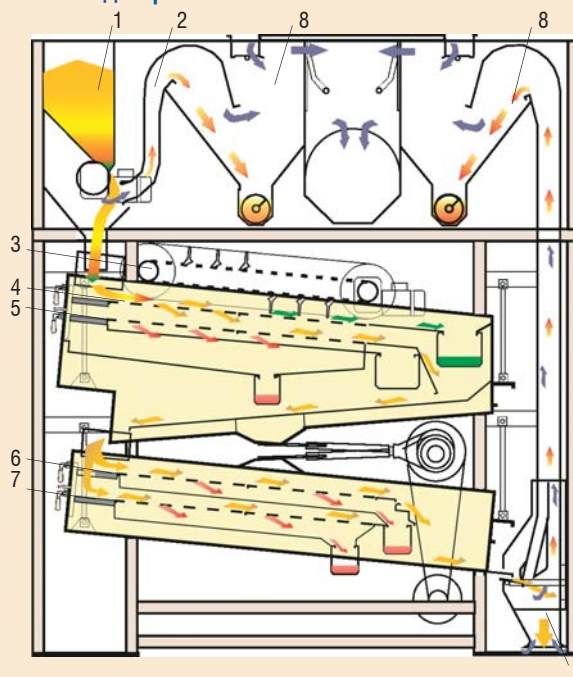




Решетная диаграмма



- |  |  |
|--|--|
| 1– питающее устройство                           | 6– решетная плоскость 3 в нижнем решетном стане                      |
| 2– предвар. пневмосепаратор                      | 7– решетная плоскость 4 в нижнем решетном стане                      |
| 3– скребковый транспортер-очиститель решет       | 8– осадочная камера для предварительного и главного пневмосепаратора |
| 4– решетная плоскость 1 в верхнем решетном стане | 9– главный пневмосепаратор и выход очищенного продукта               |
| 5– решетная плоскость 2 в верхнем решетном стане |  |

**Универсальные очистители PETKUS** представляют собой современные воздушно-решетные сепараторы надежной и прочной конструкции, специально спроектированные для работы в области очистки и обработки зерновых и семян, а также в перерабатывающей промышленности (мельницы, солодовни, переработка масличных культур).

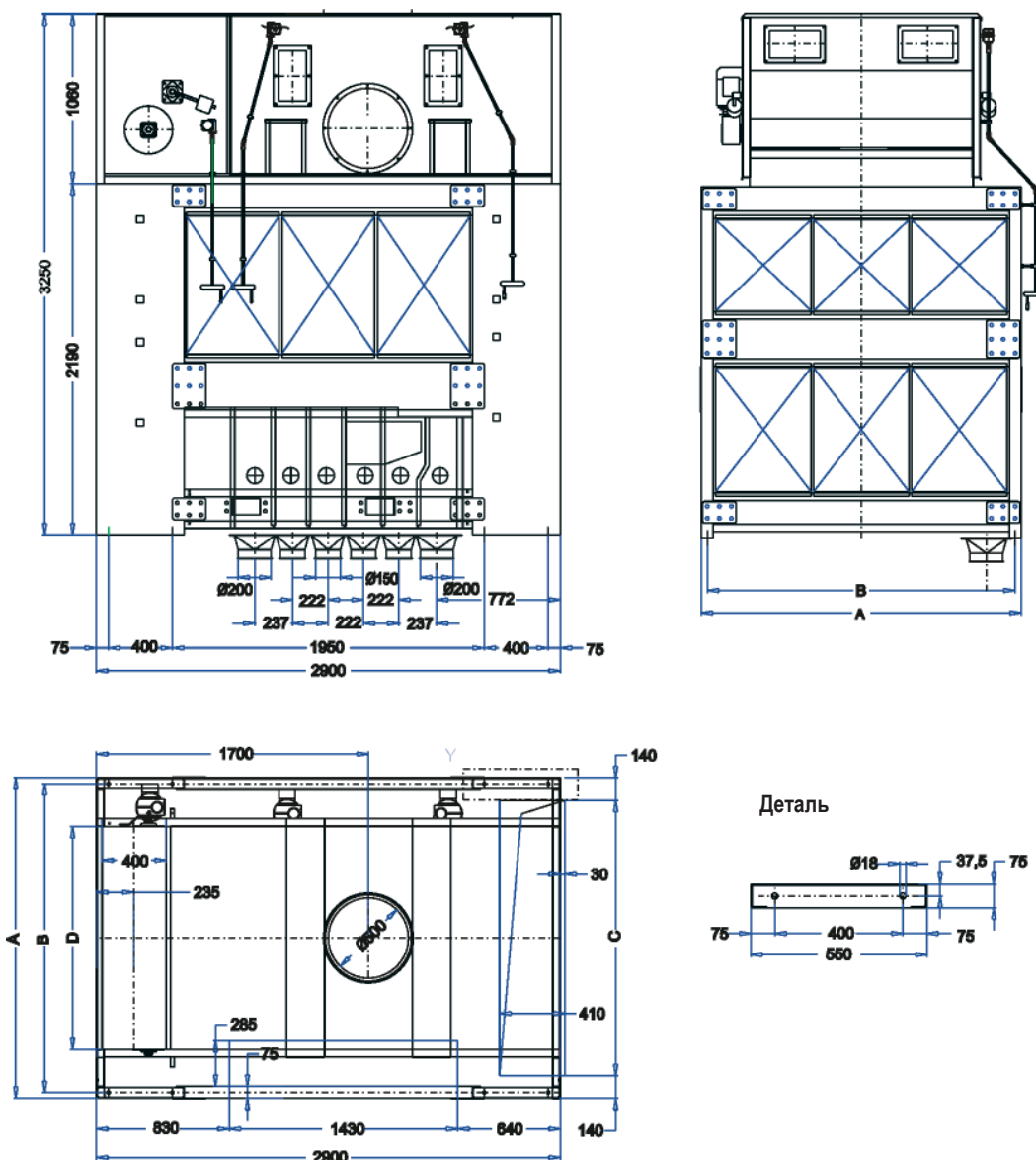
#### Конструкция и описание:

- **Подача продукта:**  
Подача очищаемого продукта осуществляется через приемный бункер с прорезиненным профилированным вальцом и самоустанавливающимся клапаном. Валиц приводится в действие через электродвигатель. Давление исходного продукта, протекающего между профилированным вальцом и клапаном, регулирует его проход.
- **Система пневмосепарации. Предварительный и главный пневмосепараторы:**  
Предварительный пневмосепаратор предназначен для отделения пыли и сепарации грубых легких частиц из зерна. Таким образом улучшается текучесть продукта. В главном пневмосепараторе отделяется чистое зерно от пылевидных частиц, щуплого зерна и легких компонентов. Для отделения легких примесей оба сепаратора оснащены регулируемыми заслонками, для управления скоростью потока воздуха. В предварительном пневмосепараторе отделяются пылевидные частицы перед очисткой решетками. Главный пневмосепаратор выполнен как двухканальный сепаратор с регулируемой впускной заслонкой для интенсивной очистки зерна. Он служит вспомогательным элементом для очистки на решетных плоскостях. Оба пневмосепаратора снабжены клапаном для регулировки скорости воздушного потока. Заслонки для всасывания наружного воздуха, расположенные в верхней части дополнительно регулируют количество воздуха. Отделенные частицы осаждаются в двух осадочных камерах и выносятся разгрузочными шнеками.
- **Решетная система:**  
Решетная система универсальных очистителей PETKUS состоит из двух качающихся навстречу друг другу решетных станов. Направляющие элементы, расположенные до и после решетных станов, и разделение потока продукта позволяют настраивать решета под различные функции.

- **Верхний решетный стан:**  
Верхний решетный стан оснащен двумя решетными плоскостями. Отделение крупных примесей осуществляется в основном на верхней плоскости. Вторая решетная плоскость также может использоваться для отделения крупных примесей. В машине применена стандартная очистка отверстий решет резиновыми шариками. Для улучшения очистки верхняя решетная плоскость может быть оснащена скребковым транспортером-очистителем. Особенность этой универсальной очистки базируется на комбинации очистительных шариков под решетной поверхностью и скребкового транспортера очистителя. Поток легкосыпучего материала может быть замедлен на поверхности решета, а плохо сыпучий материал лучше распределяется по всей решетной площади. С решетной системой PETKUS данная комбинация обеспечивает высокоэффективную очистку решетной площади, что позволило заметно уменьшить ее конструктивную длину по сравнению с традиционными очистительными машинами.
- **Нижний решетный стан:**  
Нижний решетный стан состоит из 2 решетных поверхностей, которые при помощи сменного лотка и делителя потока продукта могут отделять мелкие или крупные примеси либо осуществлять калибровку.



Решетные сегменты в сменной решетной раме



Техническая характеристика		U 12	U 15	Техническая характеристика		U 12	U 15
Производительность (пшеница)				Количество решетных плоскостей			
Предварительная очистка	т/ч	60	80	Верхний решетный стан	шт.	2	2
Семенная очистка	т/ч	8	10	Нижний решетный стан	шт.	2	2
Товарная очистка	т/ч	30	40	Количество решетных сегментов			
Двигатели				Верхний решетный стан	шт.	2 x 8	2 x 10
Вентилятор	кВт	11,0-15,0	15,0-18,0	Нижний решетный стан	шт.	2 x 8	2 x 10
Привод решет	кВт	4,0	4,0	Общее количество	шт.	32	40
Питающий профильный валец	кВт	0,37	0,37	Габаритные размеры:			
Разгрузочный шнек гл. пневмосепаратора	кВт	2 x 0,25	2 x 0,25	A	мм	1700	2000
Скребок транспортер-очиститель (по заказу)	кВт	0,37	0,37	B	мм	1625	1925
Подача воздуха (пшеница)	м³/ч	9.000	12.000	C	мм	1090	1390
Рабочая ширина	мм	1.200	1.500	D	мм	1420	1720
Поверхность решет	м²	6,72	8,40	Число оборотов	Гц	5,0	5,0
				Нагрузка, горизонт. FH	кН	±0,9	±1,2
				Нагрузка, верт. FV	кН	7,5±1,5	8,0±1,9
				Вес	кг	3000	3200

Технические изменения возможны.