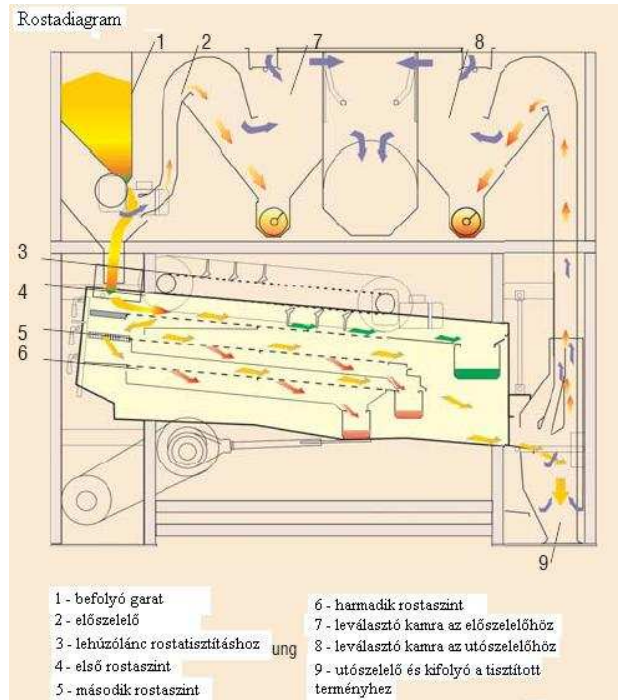


PETKUS A 09/A 12 magtisztító



Petkus magtisztítók rostás tisztítók, amelyek speciálisan gabona intenzívtisztítására fejlesztettek ki. A tisztító előtisztításra és vetőmagtisztításra egyaránt használható. A nagy fölöző rostafelület kombinálva a speciális PETKUS felső rostatisztítással garantálja az erősen szennyezett termények jó minőségű tisztítását.

1. Beadagolás

- A fogadógarat egy súllyal szabályozható csappantyúval van szerelve a terményáram szabályozására és elosztására
- egy speciális műanyaggal bevont adagolóhenger továbbítja a terményt a gépbe

2. Elő- és utószelelő

- elő- és utócsatorna ülepítőkamrával és kihordócsigával a leválasztott részek kihordására, a levegőmennyiség szabályozása tolózárrakkal történik
- utószelelő csatorna - kettős légcatorna, mely egy a szelelőcsatorna előtt elhelyezett állítható terelelemezzel van szerelve. Ez a lemez szolgálja az anyagáram szelelőcsatornába vezetését.

3. Rostarendszer

- a PETKUS előtisztítók rostarendszere egy 3 rostaszintes rostaszekrényből áll. A lefolyó vályúk elhelyezésének módosításával kétféle rostadiagram lehetséges.

4. PETKUS rostatisztítás

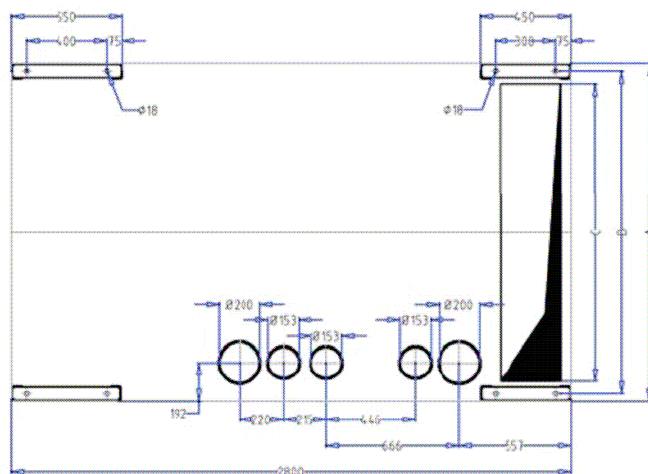
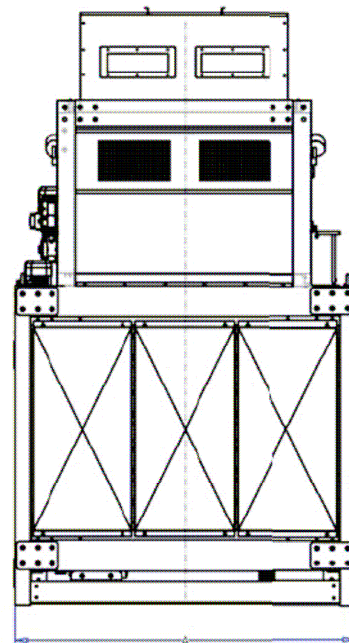
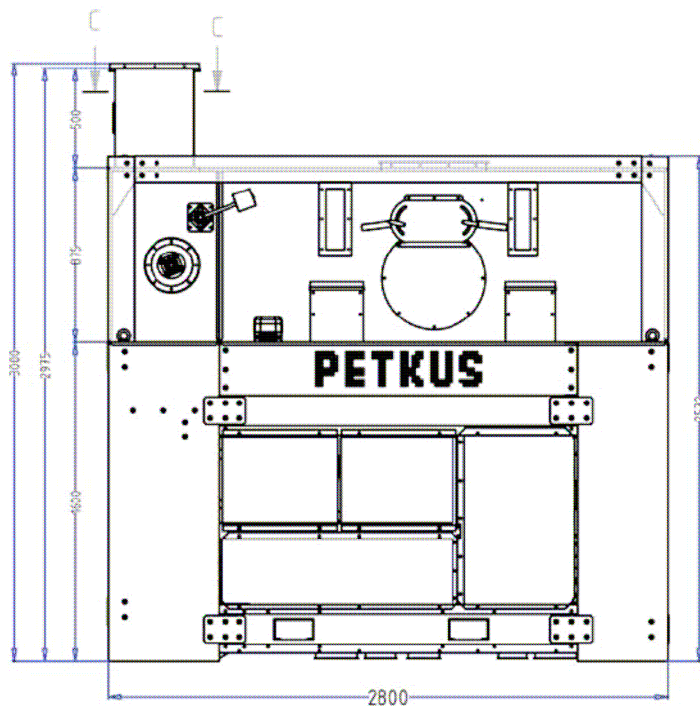
Az első rostaszint két fölözőrostájának tisztítása a rosta alatt elhelyezett golyós tisztítás és egy a rostán elhelyezett körbefutó lehúzólánc kombinációján alapszik. A gyorsan folyó anyagok lefékeződnek, a nehezebben folyó anyagok jobban eloszlatásra kerülnek a rostafelületen. Ezzel a PETKUS-rostarendszerrel nagy hatékonyságú tisztítás érhető el, mely lehetővé tette a hagyományos tisztítókhoz képest a munkahossz jelentős csökkentését.

Leírás:

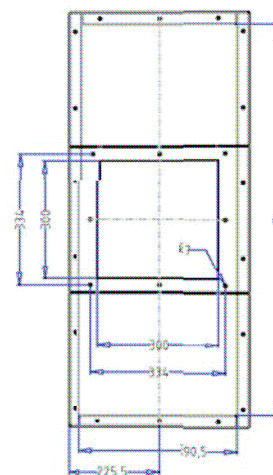
A nyers termény betáplálása egy befolyó garaton és a súllyal szabályozható fedélen keresztül történik. A súlyokat a teljesítménynek megfelelően lehet beállítani. Az anyag az előszelelőbe kerül, amely a portalanítást szolgálja a rostákat megelőzően. A befolyó garaton keresztül folyik a termény a felső rostaszintre, ahol a nagy méretű szennyeződések leválasztása történik.

Az anyagáram elosztók elhelyezésétől függően a második rostaszintet további fölözőként a nagy szennyeződések eltávolításához vagy elválasztó rostaként válogatáshoz használhatjuk. A tisztított termény az utószelelő előtt összegyűlik és egy szűkítő járáttal az utószelelőbe van vezetve.

Az utószelelő itt még egyszer a por és törtszem kiválasztását szolgálja. A tisztított termény a kifolyón keresztül távozik a gépből.



C-C (1 : 10)



Műszaki adatok		A 09	A 12
Teljesítmény (búza):			
Előtisztítás	t/h	40	50/60
Intenzív tisztítás	t/h	20	25
Vetőmag tisztítás	t/h	4	5
Motorok			
Ventilátor	kW	5,5-7,5	11
Rostameghajtás	kW	1,5	2,2
Garat, profilhenger	kW	0,37	0,37
Űritő csiga szelelőkamrák	kW	2x0,25	2x0,25
Rostatisztító fölöző (opc.)	kW	0,37	0,37
Légmennyiség (búza)			
	m ³ /h	8 500	11 000
Rostaszintek száma:			
Rostakeret felső szint	db	2	2
Rostakeret középső szint	db	2	2
Rostakeret alsó szint	db	2	2

Műszaki adatok		A 09	A 12
Rostaszegmensek száma:			
Felső rostaszint	db	2x3	2x4
Középső rostaszint	db	2x3	2x4
Alsó rostaszint	db	2x3	2x4
Összes darabszám	db	18	24
	A	mm	1400
	B	mm	1325
	C	mm	1200
	D	mm	984
Méretek:			
Hossz	mm	2 750	2 750
Magasság: gép	mm	2 532	2 532
befolyó garattal	mm	3 000	3 000
Rostafelület	m ²	3,78	5,04
Műszaki változtatás jogát a gyártó fenntartja			