

KONGSKILDE

KDC 4000



KDC 4000

A Kongskilde KDC 4000 típusú tisztítóberendezéssel kombinált módon, rosta és elszívó rendszer együttes alkalmazásával végezhető magtisztítás. A gép tisztítási teljesítménye max. 40 t/h. Ideális kukorica, árpa, búza, rozs, borsó, előtisztításra, malátaárpa és vetőmag osztályozására.

A KDC 4000 előtisztításra alkalmazás esetén

- A szemes terményben lévő szennyeződés a szárítás előtt eltávolítható: a szennyezőanyag tartalom csökkenti a szárítási teljesítményt, és növeli a szárítás költségét
- A szennyeződés eltávolítható a raktározásra történő betárolás előtt: egy másodlagos előtisztítás során eltávolíthatók mindazon szennyeződések, amelyek a tárolt anyag minőségi romlását eredményezhetik
- A portartalom csökken: A kombinált tisztítási mód elszívási fázisa mind a szárítás előtt mind szárítás után csökkenti az anyag portartalmát
- Nagy tisztítási teljesítmény (max. 40 t/h): az előtisztítás folyamata nem befolyásolja kedvezőtlenül az üzemből, a raktárakból a kereskedelem felé irányuló anyagáramot. A nagy tisztítási teljesítmény elősegíti a kívánatos mértékű anyagforgalom megvalósulását
- Értékesítés: a tisztított anyag piaci értékesítési potenciálja javul

A KDC 4000 előnye malátaárpa tisztítására, osztályozására alkalmazás

- A malátaárpa a termőhelyről teljesen megtisztított állapotban szállítható el a feldolgozóhelyre
- Az osztályozással leválasztható apró magvak takarmánként felhasználhatók

A rostálást légáramos tisztítás követi

A tisztítandó maggal esetlegesen együttmozgó szennyezőanyag a szívókamrában a légáram segítségével a magtól elkülönül.



A KDC 4000 típusú kombinált tisztítógép galvanizált acél felhasználásával készül. Ezért időjárásálló, kültéri használatra kiválóan alkalmazható. (a fenti ábrán bemutatott gépen a dobrosta burkolata le van szerelve).



A malátaárpa és vetőmag tisztítása/ osztályozása esetén a külső rostafelület tisztítása szükséges. Erre kör alakú tisztítókefe szolgál (opcionális felszerelés). A kefe megakadályozza az apró magvak beszorulását a rostalyukakba, így elkerülhető gép teljesítményének csökkenése.



A forgó mozgást végző dobrosta alkalmazásával elkerülhető a lengő mozgást végző rosták okozta rezonancia kialakulása. A rosta acéllemezből készül. A rostalemezek méretpontosságát, csereszabotosságát automatizált gyártástechnológia biztosítja. A dróthálóból készült rostákkal ellentétben, a berendezéseinkben alkalmazott rosták lyukmérete kisebb.



Mind a külső-, mind a belső rosták gyorskapcsolóval rögzíthetők. Így a szereléshez szerszám nem szükséges.



A dobrostát fogaskerekes hajtóművel egybeépített motor hajtja, amely minimális szervizigényű.



A szívóerő az anyagjellemzőknek megfelelően állítható. Ezzel biztosítható, hogy a szívóventillátor csakis a szennyeződést távolítsa el.

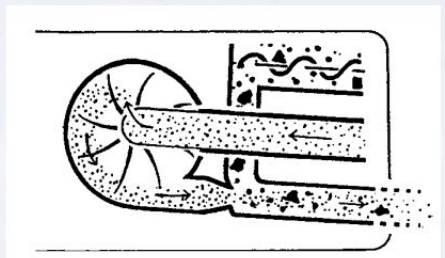


A nagyteljesítményű ventilátor kellő légáramot állít elő, ezzel megfelelő tisztítási fok érhető el.

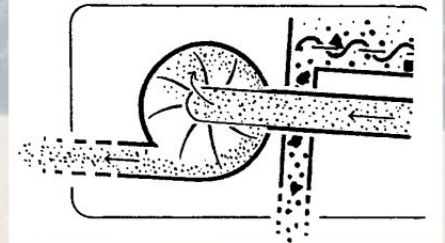
Működési elv

A tisztítandó anyag a feladógarat (1) keresztül kerül be a forgó mozgást végző belső dobrostába (2). A dob kúpos kialakítású, az átmérő a belépőnyílástól csökken. A kúpos palást következtében az anyagáram haladó mozgása csökken, ezáltal a magok illetve a kisebb szennyeződések a rostán áthullnak. A nagyméretű szennyeződés a dob végén a szállítócsigába (4) hullik, a kisebb szemcseméretű szennyezőanyag a külső rostán (3) áthullva szintén a szállítócsigába kerül. A mag a dob végén a ventilátor (6) keltette légáram emelő hatására a szívókamrába (9) kerül. A tisztítási folyamat utolsó fázisában a mag

egy OK 200 típusú ürítőcsövön (10) keresztül ejtéssel kerül ki a gépből. A por és egyéb, kis szemcseméretű szennyeződés a ventilátor légáramában haladva a nyomócsövön keresztül kerül ki a gépből. A ventilátor szívási teljesítménye a 11. jelű légrés változtatásával szabályozható. Apró szemű anyag (pl. malátaárpa) tisztítása esetén, az apró mag a 13. jelű ejtőcsövön keresztül kihullik, ezzel elkerülhető a mag és a szennyezőanyag keveredése. A szitamaradék a 7. jelű Venturi csövön át a ventilátor légáramában haladva, vagy a 12. jelű ürítőcsövön keresztül gravitációval hagyja el a gépet.



A rosták valamint a ventilátor által leválasztott szennyeződés a légáramban az ürítőcsövön keresztül távozik.



A rosták által leválasztott szennyeződés az ejtőcsövön keresztül, a ventilátortól függetlenül távozik.



Mag



Nagy méretű szennyeződés



Kis méretű szennyeződés



Por

① Feladógarat

② Belső rosta

③ Külső rosta

④ Szállítócsiga

⑤ Szitamaradék ejtőcső

⑥ Ventilátor

⑦ Venturi cső

⑧ Légáram emelő szakasz

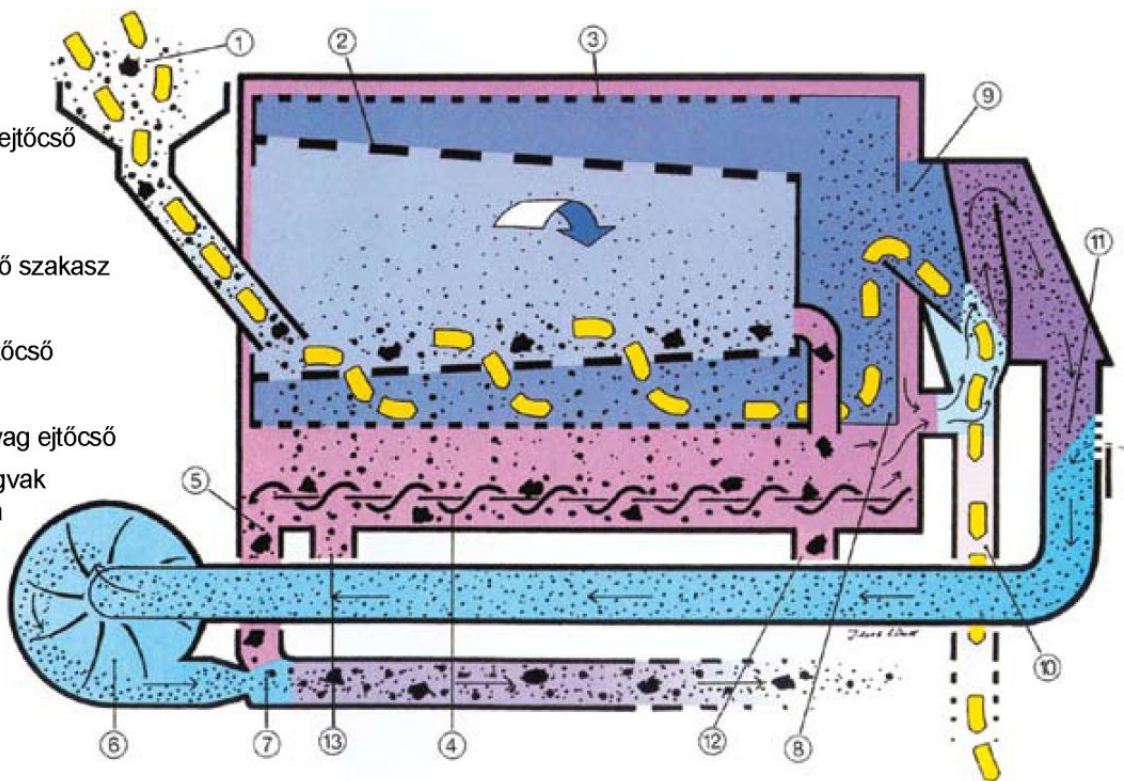
⑨ Szívókamra

⑩ Tiszta mag ürítőcső

⑪ Levegőrés

⑫ Szennyezőanyag ejtőcső

⑬ Kisméretű magvak (pl. malátaárpa ejtőcsöve)



A gép vízszintessel bezárt hajlásszögét vízszintmérő jelzi. A hajlásszög meghatározza a rostán lévő anyaghalmoz vastagságát, ezáltal a tisztítás hatásfokát is. A hajlásszög a támasztólábakkal állítható.

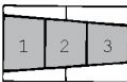


A KDC 4000 tisztítógép beépített vezérlőrendszere kábelkötege a vezérlőszekrényhez könnyen csatlakoztatható. Ez elegendő az elektromos üzemből helyezéshez.



A Kongskilde OK csőrendszer alkalmazásával a tisztítórendszer csővezetékei egyszerűen és gyorsan csatlakoztathatók.

Belső rosta

			Mag								
Lyukméret (mm)			Árpa	Maláta- árpa	Búza	Rozs	Zab	Repce	Borsó/ szójabab	Kukorica	Napra- forgó
1	2	3									
ø3.5	ø3.5	□2.75						○			
ø4.3	ø4.3	ø3.5						○			
□5.2	□5.2	ø4.3						○			
ø7.4	ø7.4	□5.2			○						
ø9	ø9	ø7.4	○	○	○	○			○		○
ø11	ø11	ø9	○	○	○	○	○		○	○	○
ø15	ø15	ø11	○			○	○			○	○
ø17	ø17	ø15								○	○

Rostaválasztás - belső rosta

A rostaválasztásnál figyelembe kell venni, hogy a teljesítmény, vagy a szeparálás optimalizálása az elsődleges szempont. A kisebb lyukméretű rosták esetén növekszik a nagyobb szemcseméretű szennyeződések leválasztásának aránya, viszont csökken a gép teljesítménye. Ezzel szemben a nagyobb lyukméretű rosta választása esetén növekszik az áteresztőképesség, azonban a szennyeződések leválasztásának a minősége romlik.

Jelmagyarázat:

- Maximális tisztítás (alacsony teljesítmény)
- Átlagos tisztítás (közepes teljesítmény)
- Előtisztítás (nagy teljesítmény)

Rostaválasztás - külső rosta

A külső dobrosták lyukmérete a tisztított gabona végső tisztaságát határozza meg. Túl nagy lyukméretű rosta alkalmazása esetén a kisebb szemcséjű magvak áthullása a veszteséget növeli.

Előtisztítás:

- Kisméretű, vékony szemeket nagy mennyiségben tartalmazó termény
- Átlagos összetételű termény

Malátaárpa osztályozása

- U.K. szabvány
- Nagy tisztasági fok, kis veszteség (kis teljesítmény)
- Malátaárpa standard

Kukorica osztályozás

- Osztályozás

Külső rosta

Lyukméret (mm)		Mag								
Maláta- Árpa	árpa	Búza	Rozs	Zab	Repce	Borsó/ szójabab	Kukorica	Napra- forgó		
1.0 x 16.5					○					
1.8 x 20	○	○								
2.0 x 16.5	○	○								
2.25 x 16.5		○						○		
2.5 x 16.5		○								
2.65 x 16.5		○								
4.0 x 16.5										
ø2.0	○	○	○	○						
ø3.5										
ø4.5										
ø7.0										
ø7.4										
ø9.0										
□2.75	○	○								
□5.2										
□6.0										

Műszaki adatok

Tömeg

- 890 kg

Rostafelület

- Belső rosta: 4.1 m²
- Külső rosta: 6.5 m²

Fordulatszám

- Dobrosta: 22 rpm

Motor

- Dobrosta: 1.5 kW
- Ventilátor: 4 kW
- Kihordócsiga: 0.75 kW

Csatlakozó csövek

- Tisztítandó termény: OK200
- Tisztított termény: OK200
- Rostálás, ventilátor: OK200
- Rostálás, csiga: OK160

Tartozékok

A gép könnyebb mozgatásához szállítókocsi rendelhető.



MEPET KFT.
8000 Székesfehérvár,
Móri út 116.

Tel.: 22/504 664 Fax.: 22/504 665