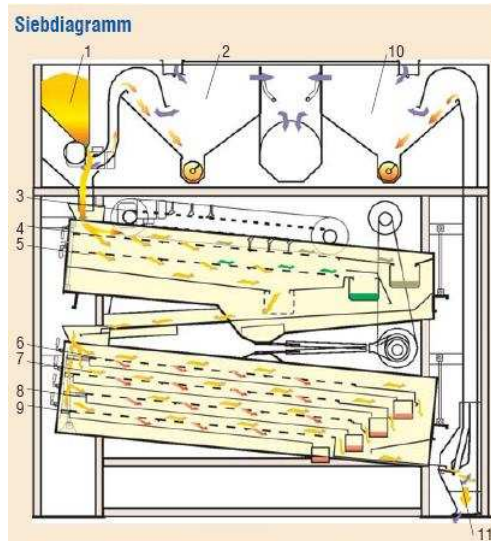


M 12 3.6/M 15 3.6 tisztító



1. Fogadógarat 2. Előszelelő 3. Lehúzó lánc 4. 1. rostasík felső rostaszekrényben 5. 2. rostasík felső rostaszekrényben 6. 3. rostasík alsó rostaszekrényben 7. 4. rostasík alsó rostaszekrényben 8. 5. rostasík az alsó rostaszekrényben 9. 6. rostasík az alsó rostaszekrényben 10. Leválasztó kamra az elő- és utószelelőhöz 11. Utószelelő és kifolyó a tisztított terméknek

A Petkus univerzális magtisztító robusztus felépítésű, új, modernebb és rugalmasabb gép generáció, ami alkalmas az összes gabona- és vetőmag ipari feldolgozásához, mint pl. malom, malátázó és olajos magvak feldolgozása.

Működési egységek:

1. Beadagolás

A beadagoló rész egy súllyal szabályozható fedélből és egy **gumírozott** adagoló hengerből áll. A hengert egy motor hajtja meg. A fedélre ható nyomás állításával lehet a teljesítményt szabályozni, amelyre a henger és a fedél között átfolyó anyag ellennyomása hat.

2. Szelelőrendszer (Előszelelő és utószelelő)

Az előszelelő a rosták előtt van elhelyezve és a könnyű, porszerű részek leválasztását szolgálja a termék folyását könnyítve meg ezzel.

Az utószelelő a tisztított terményt szabadítja meg a portól, törött szemektől és a könnyű részekről. Ezzel a termék áramló képessége nő. Az utószelelő egy kettős légcsontra állítható szűkítő járattal, mely nagyon intenzív leválasztást tesz lehetővé ezzel segítve a rostálást.

Mindkét szelelő állítható szeleppel ellátott, mellyel a levegő sebessége szabályozható. A felső részben elhelyezett levegőréssel is szabályozható a levegő mennyisége.

A kiválogatott szennyező anyag két porleválasztó kamrába kerül és onnan csigák hordják azt ki.

3. Rostarendszer

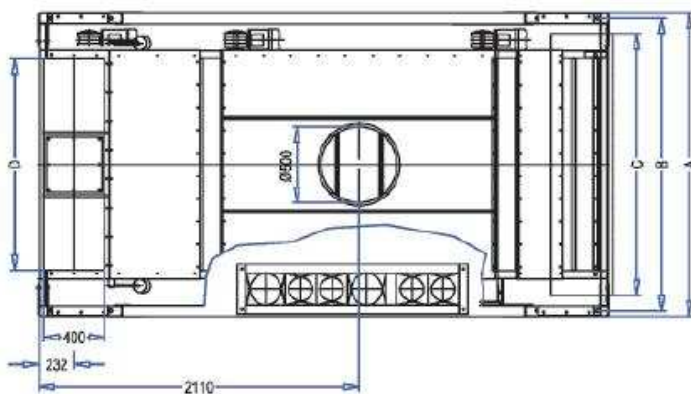
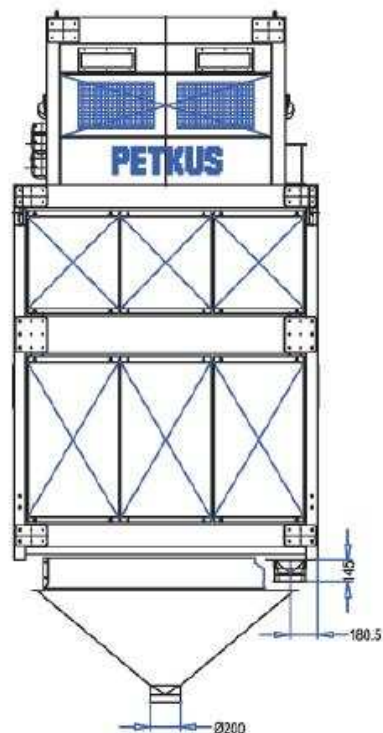
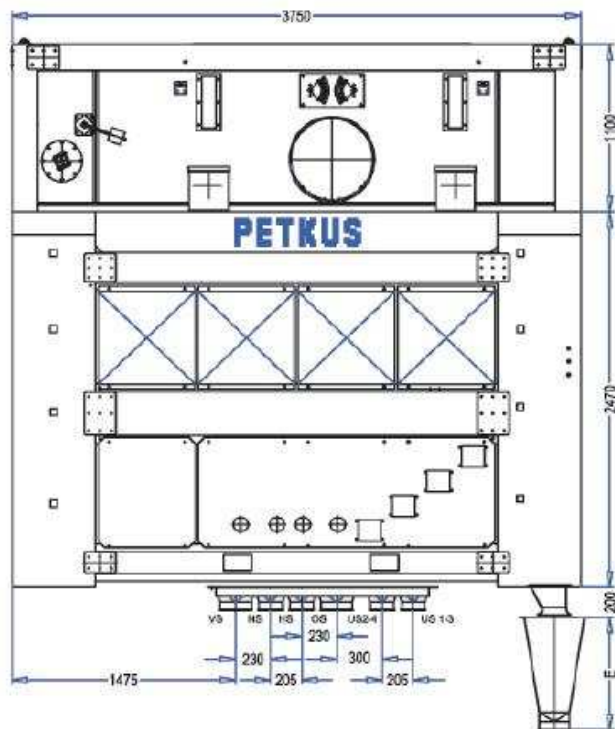
A Petkus univerzális tisztító rostarendszere két, egymással ellentétesen lengő rostaszekrényből áll. Elé- és utána kapcsolt vezetőelemek és anyagáram elosztók segítségével a rosták funkciója különböző feladatoknak megfelelően beállítható.

4. Felső rostamező (fözlő)

A felső rostaszekrényben 2 rostasík helyezkedik el. A terménynél nagyobb méretű szennyeződések leválasztása elsősorban a felső rostaszekrényen történik. A második rostasík nagy vagy kis alkotóelemek leválasztását szolgálhatja. A rostafelület tisztítása alulról gumigolyókkal történik. A rostálás minőségének javítása érdekében a felső rostaszekrényen egy lehúzó lánc helyezhető el. Ez az univerzális tisztítási rendszer a golyós tisztítás és a körbefutó lehúzó lánc kombinációján alapszik. A gyorsan folyó anyagok lefékeződnek, a nehezebben folyó anyagok jobban eloszlásra kerülnek a rostafelületen. A Petkus rostarendszerrel összekapcsolva ez a kombináció a rostafelület intenzív tisztítását teszi lehetővé, mellyel azok hossza jelentősen lerövidíthető hagyományos tisztítókhöz képest.

5. Alsó rostamezők (aljazó)

Az alsó rostamezőben 4 rostaszint található, amelyek mindegyike lehetővé teszi nagyobb vagy kisebb alkotók leválasztását, vagy különböző méretek kalibrálását. Az elosztók és vezetők megválasztásával minden rostaszint multifunkcionálisan használható.



Typ	A	B	C	D	E
M 12-3.6	1700	1625	1530	1090	740
M 15-3.6	2000	1925	1720	1390	890

Műszaki adatok		M 12 3.6	M 15 3.6	Műszaki adatok		M 12 3.6	M 15 3.6
Teljesítmény (búza):				Rostasíkok száma:			
Vetőmag tisztítás	t/h	20	25	Felső rostaszekrény	db	2	2
Ipari tisztítás	t/h	50	60	Alsó rostaszekrény	db	2+2	2+2
Motorok				Rostaszegelemek száma:			
Rosta meghajtás	kW	4,0	5,5	Felső rostaszekrény	db	2x12	2x15
Beadagolás, profilhenger	kW	0,37	0,37	Alsó rostaszekrény	db	4x12	4x15
Kihordócsiga szelőlócsatorna	kW	2x0,25	2x0,25	Összes darabszám	db	72	90
Rostatisztítás felső rosta, opció	kW	0,37	0,37	Méretek:			
Munkaszélesség	mm	1200	1500	Hossz	mm	3750	3750
Rostafelület	m ²	15,2	18,9	Szélesség	mm	1700	2000
Tömeg	kg	3450	3800	Magasság	mm	3570	3570

Műszaki változtatás jogát a gyártó fenntartja.