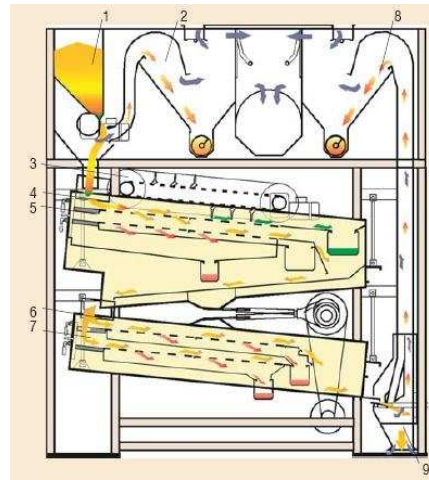


U 12 2.4/U 15 2.4 tisztító



1. Fogadóárat 2. Előszelelő 3. Lehúzó lánc 4. 1. rostasík felső rostaszekrényben 5. 2. rostasík felső rostaszekrényben 6. 3. rostasík alsó rostaszekrényben 7. 4. rostasík alsó rostaszekrényben 8. Leválasztó kamra az elő- és utószelelőhöz 9. Utószelelő és kifolyó a tisztított terménynek

A Petkus univerzális magtisztító robusztus felépítésű, új, modernebb és rugalmasabb gép generáció, ami alkalmas az összes gabona- és vetőmag ipari feldolgozásához, mint malom, malátázó és olajos magvak feldolgozása.

Működési egységek:

1. Beadagolás

A beadagoló rész egy súllyal szabályozható fedélből és egy **gumírozott** adagoló hengerből áll. A hengert egy motor hajtja meg. A fedélre ható nyomás állításával lehet a teljesítményt szabályozni, amelyre a henger és a fedél között átfolyó anyag ellennyomása hat.

2. Szelelőrendszer (Előszelelő és utószelelő)

Az előszelelő a rosták előtt van elhelyezve és a könnyű, porszerű részek leválasztását szolgálja a termény áramlását könnyítve meg ezzel.

Az utószelelő a tisztított terményt szabadítja meg a portól, törött szemektől és a könnyű részeketől. Az utószelelő egy kettős légcatorna állítható szűkítő járattal, mely nagyon intenzív leválasztást tesz lehetővé ezzel segítve a rostálást.

Mindkét szelelő állítható szeleppel ellátott, mellyel a levegő sebessége szabályozható. A felső részben elhelyezett levegőréssel is szabályozható a levegő mennyisége.

A kiválogatott szennyező anyag két porleválasztó kamrába kerül és onnan csigák hordják azt ki.

3. Rostarendszer

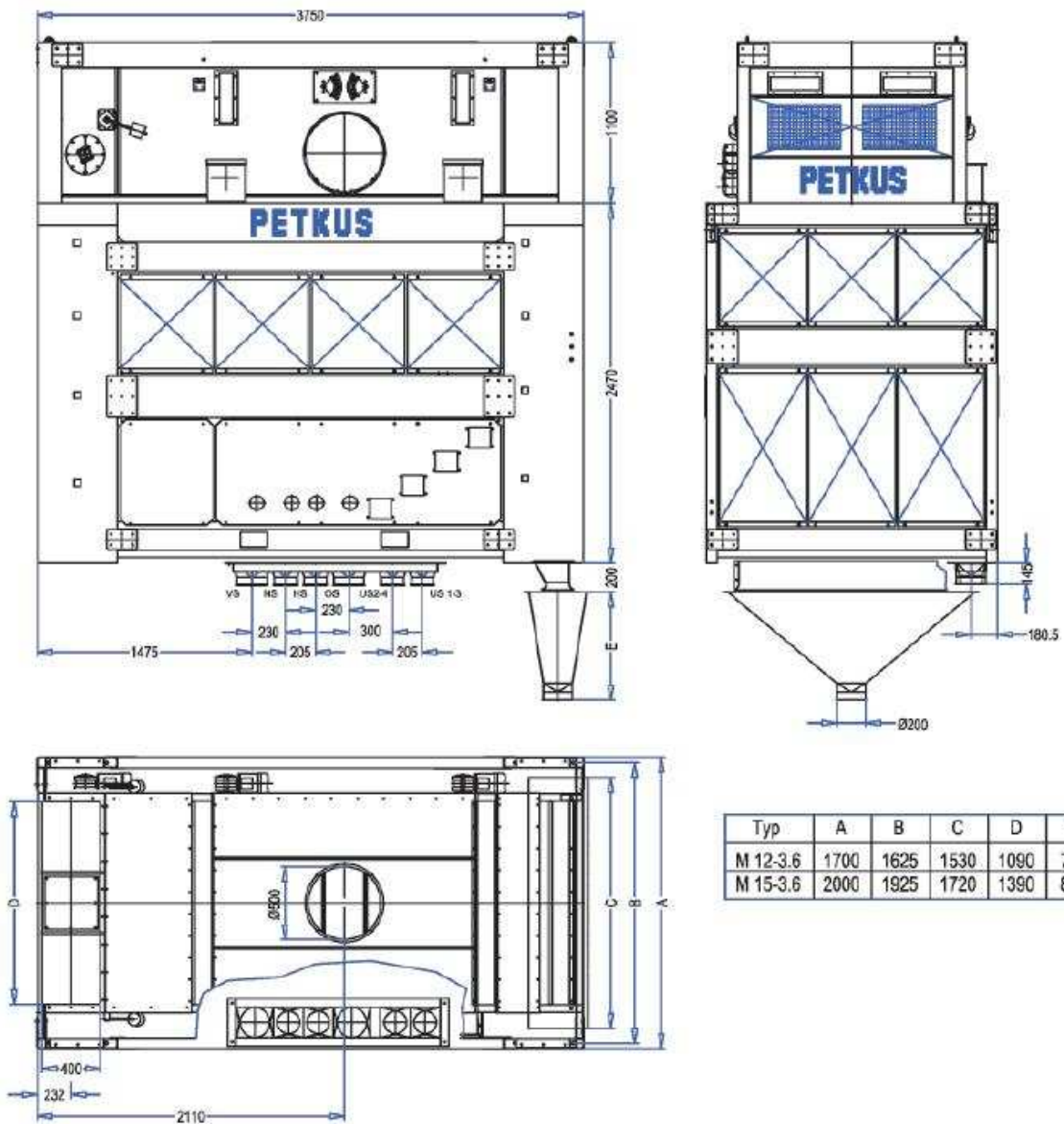
A Petkus univerzális tisztító rostarendszere két, egymással ellentétesen lengő rostaszekrényből áll. Elő- és utána kapcsolt vezetőelemek és áramléllesztők segítségével a rosták funkciója különböző feladatoknak megfelelően beállítható.

4. Felső rostamező

A felső rostaszekrényben 2 rostasík helyezkedik el. A terménynél nagyobb méretű szennyeződések leválasztása elsősorban a felső rostaszekrényben történik. A második rostasík nagy vagy kis alkotóelemek leválasztását szolgálhatja. A rostafelület tisztítása alulról gumigolyókkal történik. A rostálás minőségének javítása érdekében a felső rostaszekrényen egy lehúzó lánc helyezhető el. Ez az univerzális tisztítási rendszer a golyós tisztítás és a körbefutó lehúzó lánc kombinációján alapszik. A gyorsan folyó anyagok lefékeződnek, a nehezebben folyó anyagok jobban eloszlásra kerülnek a rostafelületen. A Petkus rostarendszerrel összekapcsolva ez a kombináció a rostafelület intenzív tisztítását teszi lehetővé, mellyel azok hossza jelentősen lerövidíthető hagyományos tisztítókhöz képest.

5. Alsó rostamezők

Az alsó rostaszekrényben 2 rostasík található, amelyek lehetővé teszik elzáró és az anyagáram elosztó megfelelő alkalmazásával a nagyobb vagy kisebb alkotók leválasztását, vagy a különböző méretek kalibrálását.



Műszaki adatok		U 12 2.4	U 15 2.4	Műszaki adatok		U 12 2.4	U 15 2.4
Teljesítmény (búza):				Rostasíkok száma:			
Előtisztítás	t/h	60	80	Felső rostaszekrény	db	2	2
Intenzív tisztítás	t/h	30	40	Alsó rostaszekrény	db	2	2
Vetőmag tisztítás	t/h	8	10	Rostaszegmensek száma:			
Rosta meghajtás	kW	4,0	4,0	Felső rostaszekrény	db	2x8	2x10
Beadagolás, profilhenger	kW	0,37	0,37	Alsó rostaszekrény	db	2x8	2x10
Kihordócsiga szelelőcsatorna	kW	2x0,25	2x0,25	Összes darabszám	db	32	40
Rostatisztítás felső rosta, opció	kW	0,37	0,37	Méretek:			
Munkaszélesség	mm	1200	1500	Hossz	mm	2900	2900
Rostafelület	m ²	6,72	8,40	Szélesség	mm	1700	2000
Tömeg	kg	3000	3200	Magasság	mm	3250	3250

Műszaki változtatás jogát a gyártó fenntartja