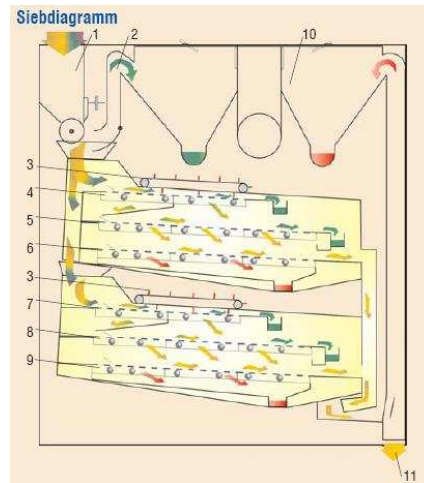


V 12 3.6/V 15 3.6 tisztító



1. Fogadó 2. Előszelelő levegő 3. Lehúzó lánc 4. 1. rostasík felső rostaszekrényben 5. 2. rostasík felső rostaszekrényben 6. 3. rostasík alsó rostaszekrényben 7. 4. rostasík alsó rostaszekrényben 8. 5. rostasík az alsó rostaszekrényben 9. 6. rostasík az alsó rostaszekrényben 10. Leválasztó kamra az elő- és utószelelőhöz 11. Utószelelő és kifolyó a tisztított terméknek

A Petkus előtisztítók speciálisan gabona intenzív előtisztítására lett kifejlesztve. A nagy felső rostafelület a speciális Petkus felső rostatisztítással kombinálva nagyon szennyezett anyagokat is gyorsan, flexibilisen tud tisztítani.

Felépítés:

1. Beadagolás

- A beadagoló rész egy súllyal szabályozható fedéllel van ellátva, a terményáram szabályozására és eloszlatására.
- speciális műanyaggal bevont adagoló henger szolgálja a termény gépbe juttatását.

2. Szelelőrendszer (Előszelelő és utószelelő)

- Az előszelelő és utószelelő csatorna porleválasztó kamrával és csigával, mely elszállítja a leválasztott anyagot. A levegő sebessége szeleppel állítható.
- utószelelő – kettős légcatornájú állítható szűkítő járattal, amely a szelelőcsatornába való bevezetés előtt van elhelyezve. Ez a járat a termény szelelőcsatornába történő irányítását szolgálja.

3. Rostarendszer

- A Petkus előtisztító rostarendszere két, egymással ellentétesen lengő rostaszekrényből áll.
- A felső- és alsó rostaszekrény azonos felépítésű, egy felső rostából és még 2 rostasíkból áll.

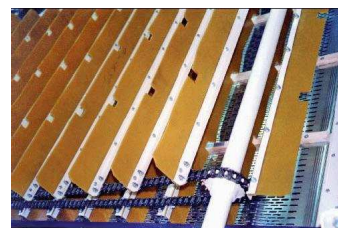
4. PETKUS rostatisztító rendszer

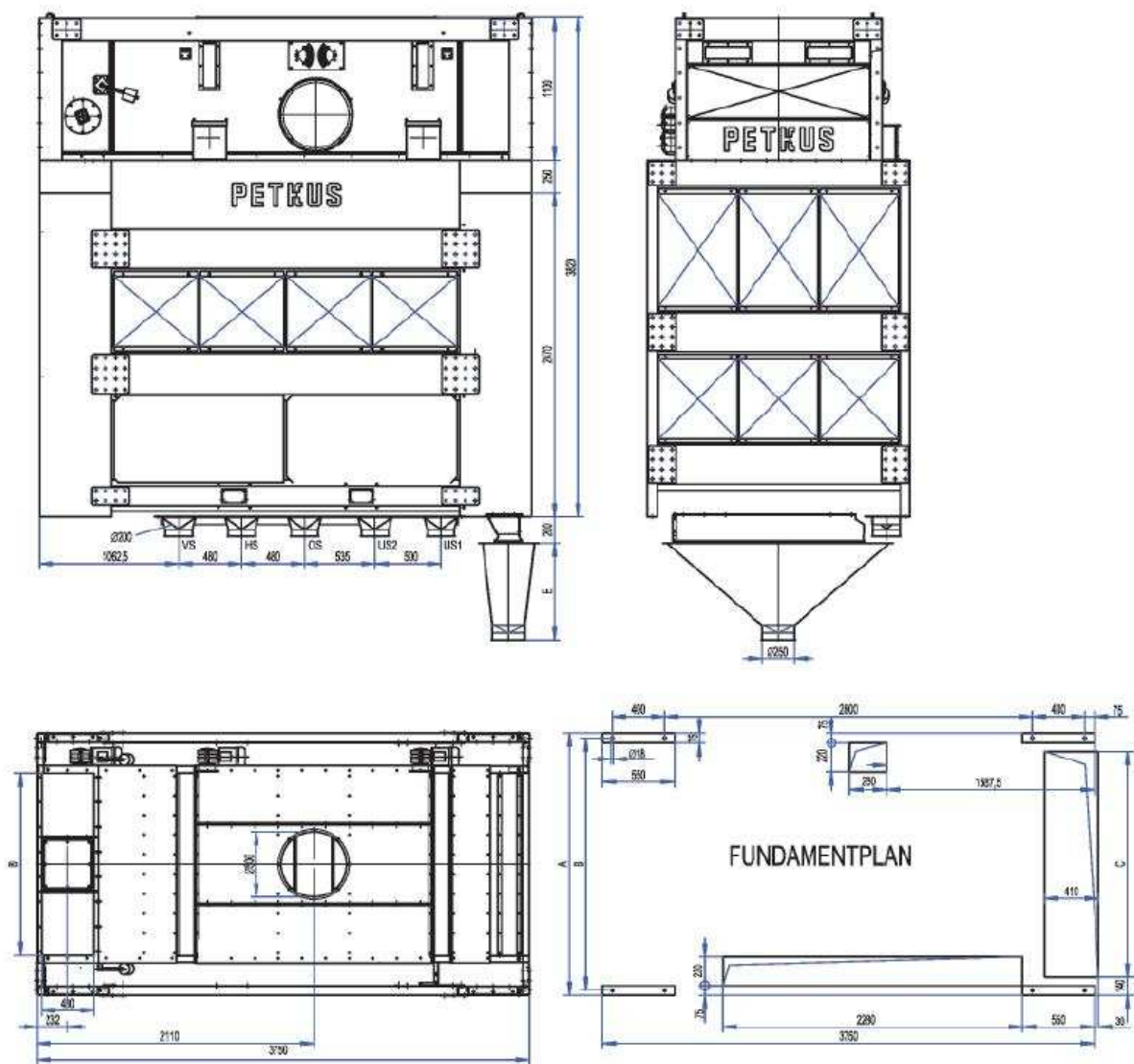
A két felső rosta tisztítása golyós és körbefutó a rostán elhelyezett lehúzólánc kombinációjával

történik. A gyorsan folyó anyagok lefékeződnek, a nehezebben folyó anyagok jobban eloszlatásra kerülnek a rostafelületen. Ezzel a rendszerrel nagy hatékonyságú tisztítás érhető el, mely lehetővé teszi a hagyományos tisztítókhöz képest a munkahossz jelentős csökkentését.

Leírás:

A termény betáplálása egy befolyó garaton és a súllyal szabályozható fedélen át történik. A súlyokat a teljesítménynek megfelelően lehet beállítani. Az anyag az előszelelőbe kerül, amely a portalanítást szolgálja a rostákat megelőzően. Egy terményelosztó a tisztítatlan terményt 50-50 %-ban a felső és az alsó rostaszekrényre vezeti. Mindkét rostaszekrényben intenzív durva- és előtisztítás történik a felső rostán és a két felső rostafelületen. A felső rosták utáni alsó rostasíkokon a kis szennyeződések leválasztása történik. A tisztított termény az utószelelő előtt összegyűlik és egy szűkítő járattal az utószelelőre van vezetve. Az utószelelő itt még egyszer a por és törtszem kiválasztását szolgálja. A tisztított termény a kifolyón keresztül távozik a gépből.





| Műszaki adatok | | V 12 3.6 | V 15 3.6 |
|--------------------------------------|-------------------|-------------|-------------|
| Teljesítmény (búza): | | | |
| Előtisztítás | t/h | 120 | 150 |
| Motorok | | | |
| Rosta meghajtás | kW | 5,5 | 5,5 |
| Beadagolás, profilhenger | kW | 0,37 | 0,37 |
| Kihordócsiga szelelőcsatorna | kW | 2x0,25 | 2x0,25 |
| Rostatisztítás felső rosta, opció | kW | 2x0,37 | 2x0,37 |
| Levegőteljesítmény (búza) | m ³ /h | 9000 | 12000 |
| Munkaszélesség | mm | 1200 | 1500 |
| Rostafelület | m ² | 13,44 | 16,80 |
| Tömeg | kg | 3800 | 4150 |

| Műszaki adatok | | V 12 3.6 | V 15 3.6 |
|---------------------|----|-------------|-------------|
| Rostasíkok száma: | | | |
| Felső rostaszekrény | db | 3 | 3 |
| Alsó rostaszekrény | db | 3 | 3 |
| Rostaszegek száma: | | | |
| Felső rostaszekrény | db | 32 | 40 |
| Alsó rostaszekrény | db | 32 | 40 |
| Összes darabszám | db | 64 | 80 |
| Méretetek: | | | |
| Hossz | mm | 3750 | 3750 |
| Szélesség | mm | 1700 | 2000 |
| Magasság | mm | 3820 | 3820 |

Műszaki változtatás jogát a gyártó fenntartja.